

Полиэтилен высокого давления (ТУ ВУ 300042199.135)

Марка	Метод переработки	Назначение			
10303-003	Литье	для изготовления: а) изделий хозяйственного назначения; б) пленок и пленочных изделий, упаковки (укупорочных средств), в том числе контактирующих с пищевыми продуктами; в) укупорочных средств для укупоривания алкогольных и безалкогольных напитков; г) игрушек; д) изделий медицинского назначения, упаковки (укупорочных средств) лекарственных веществ; е) суперконцентратов пигментов и других наполненных композиций в качестве полимерной основы. Не рекомендуется для изготовления изделий, контактирующих с пищевыми продуктами: — температурой выше 40 °С; — содержащими жир и масло.			
	Выдувание				
	Экструзия				
10903-020	Литье				
	Выдувание				
	Экструзия				
12203-250	Литье				
	Экструзия				
	Заливка				
	Ламинирование				
12903-003	Литье				
	Экструзия				
	Прессование				
	Выдувание				
Наименование показателя		12203-250			
		высший сорт	1 сорт	2 сорт	несортовой
Размер гранул в любом направлении, мм		2 – 8			
Массовая доля гранул, %, не более,					
размером свыше 5 до 10 мм		1,0	1,0	1,0	2,5
размером свыше 1 менее 2 мм		0,5	0,5	0,5	2,5
Массовая доля гранул другого цвета, %, не более		Не допускается	Не допускается	0,04	2,50
Массовая доля серых и окисленных гранул, %, не более		Не допускается	Не допускается	0,1	2,5
Плотность, г/см ³		0,9160±0,0020	0,9160±0,0020	0,9160±0,0020	0,9160±0,0025
Показатель текучести расплава, г/10 мин		25,0 ± 5,0	25,0 ± 5,0	25,0 ± 5,0	25,0 ± 7,5
Разброс показателя текучести расплава в пределах партии, %, не более		± 5	± 12	± 12	± 15
Количество включений, шт., не более		2	5	10	20
Массовая доля экстрагируемых веществ, %, не более		1,4	1,4	1,4	Не нормируется
Запах и привкус водных вытяжек, балл, не выше		1	1	Не нормируется	Не нормируется