

Описание

Полиэтилен 10903-020 высший сорт литевой является полиэтиленом высокого давления (низкой плотности).
Материал предназначен для изготовления изделий методами литья под давлением, выдувного формования и экструзии. Данный продукт производится в реакторе с перемешивающим устройством.

Применение

- Данная марка предназначена для изготовления:
- изделий хозяйственного назначения;
 - изделий (в том числе укупорочных средств), контактирующих с пищевыми продуктами;
 - укупорочных средств для укупоривания алкогольных и неалкогольных напитков;
 - игрушек;
 - изделий медицинского назначения, упаковки (укупорочных средств) лекарственных веществ;
 - суперконцентратов пигментов и других наполненных композиций в качестве полимерной основы.
- Марка не рекомендуется для изготовления изделий, контактирующих с пищевыми продуктами:
- содержащими жир и масло.

Технические параметры

Параметр	Ед. изм.	Типичное значение	Стандарт измерения
Размер гранул в любом направлении	мм	2-5	ГОСТ 16337, раздел 3
Массовая доля гранул размером свыше 5 до 8 мм включительно	%, не более	0,25	ГОСТ 16337, раздел 3
Массовая доля гранул размером свыше 1 до 2 мм включительно	%, не более	0,5	ГОСТ 16337, раздел 3
Массовая доля гранул неправильной геометрической формы	%, не более	не допускается	ГОСТ 16337, раздел 3
Массовая доля гранул другого цвета	%, не более	не допускается	ГОСТ 16337, раздел 3
Массовая доля серых и окисленных гранул	%, не более	не допускается	ГОСТ 16337, раздел 3
Плотность	г/см ³	0,9185±0,0015	ГОСТ 15139
Показатель текучести расплава (190°С/2,16 кг, с допуском в %)	г/10 мин	2,0±10	ГОСТ 11645
Разброс показателей текучести расплава в пределах партии	%, не более	±5	ГОСТ 11645
Количество включений	шт., не более	2	п. 3.14, ГОСТ 16337

Технологическая проба на внешний вид пленки	—	-	п. 3.15, ГОСТ 16337
Стойкость к растрескиванию под напряжением	ч, не менее	4	ГОСТ 13518
Предел текучести при растяжении	МПа, не менее	8,5	ГОСТ 11262
Прочность при разрыве	МПа, не менее	11,5	ГОСТ 11262
Относительное удлинение при разрыве	%, не менее	500	ГОСТ 11262
Массовая доля экстрагируемых веществ	%, не более	0,9	п. 3.18, ГОСТ 16337
Запах и привкус водных вытяжек	балл, не выше	1	ГОСТ 22648

Хранение и обращение

Перед вскрытием мешки с полиэтиленом должны быть выдержаны не менее 12 часов в производственном помещении. Полиэтилен хранят в закрытом помещении, исключающем попадание прямых солнечных лучей на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов при температуре не выше 25°С и относительной влажности - 40-80 %. Гарантийный срок хранения Полиэтилена 10903-020 высший сорт литьевой составляет 3 года со дня изготовления при соблюдении условий хранения.